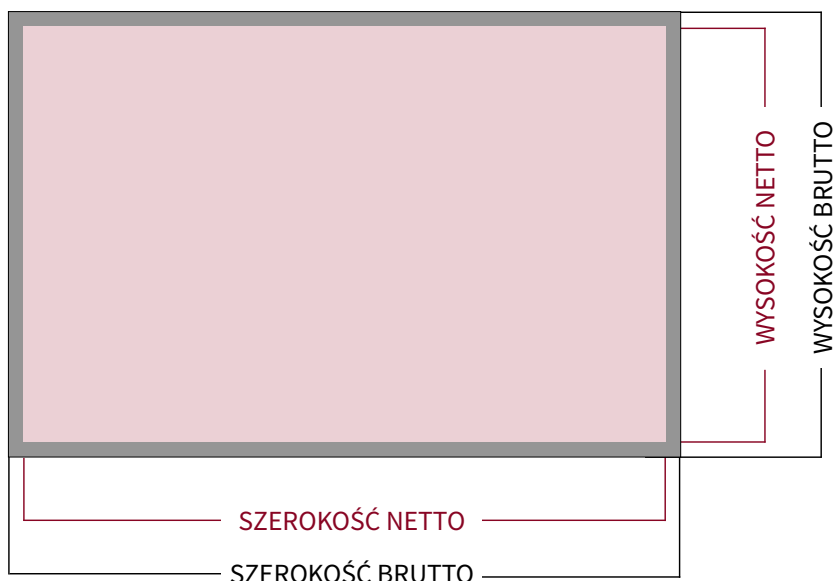


INSTRUKCJA PRZYGOTOWANIA WIZYTÓWEK



ROZMIAR NETTO: ROZMIAR PROJEKTU PO OBCIĘCIU

ROZMIAR BRUTTO: ROZMIAR PROJEKTU POWIĘKSZONY O SPADY

SPADY: 2 mm

ROZBARWIENIE: CMYK

BITMAPY: 300 DPI

TEKSTY: ZAMIENIONE NA KRZYWE

UWAGA: WSZYSTKIE WAŻNE ELEMENTY PROJEKTU POWINNY BYĆ

ODSUNIĘTE OD LINII CIĘCIA O MINIMUM 4 mm

AKCEPTOWANE PLIKI:



WIZYTÓWKA	SZEROKOŚĆ NETTO/BRUTTO [mm]	WYSOKOŚĆ NETTO/BRUTTO [mm]	SPAD [mm]
85x55	85/89	55/59	2
90x50	90/94	50/54	2
65x65	65/69	65/69	2
85x25	85/89	25/29	2

POTRZEBNA POMOC?

TEL: 502 320 878

E-MAIL: DRUKARNIA@STUDIOMAAG.PL